

# PRO VER PLAST A FT

CENTRO DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO



 Biesse

# TECNOLOGIE PER LA LAVORAZIONE DI TECNOPOLIMERI, MATERIALI COMPOSITI, GOMME ED ESPANSI



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste delle industrie più automatizzate.

## BIESSE RISPONDE

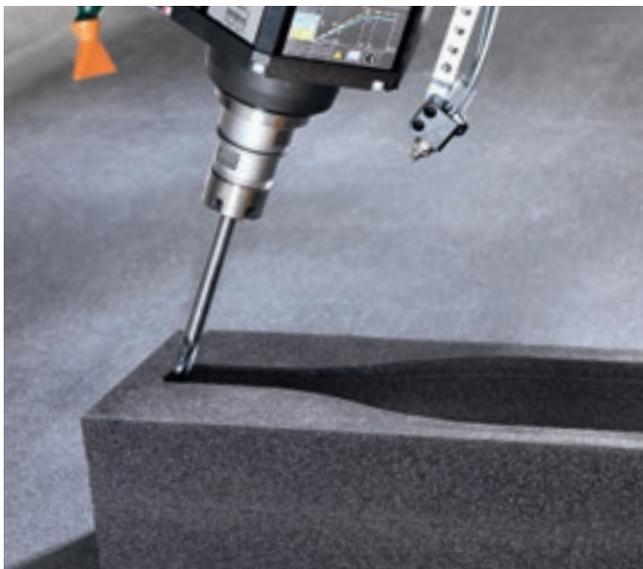
con soluzioni tecnologiche innovative: **Rover Plast A FT** è il centro di lavoro a 5 assi dedicato alla lavorazione dei materiali tecnologici tipicamente utilizzati nei settori: automobilistico, articolo tecnico, edilizia ed energetico.



## **ROVER** PLAST A FT

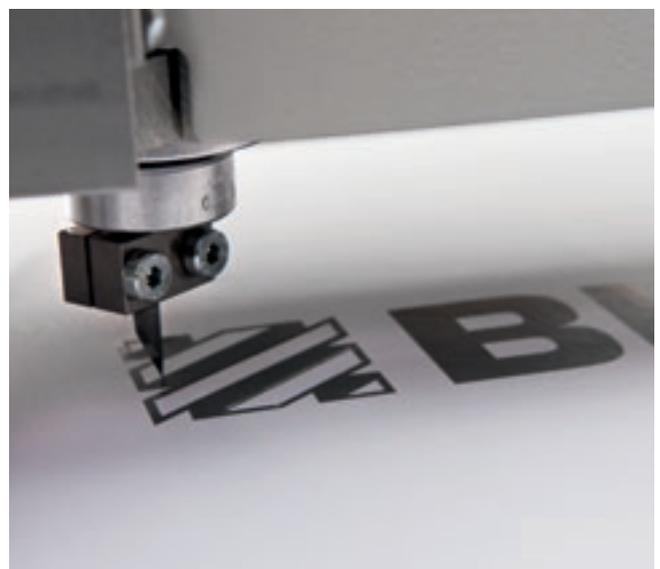
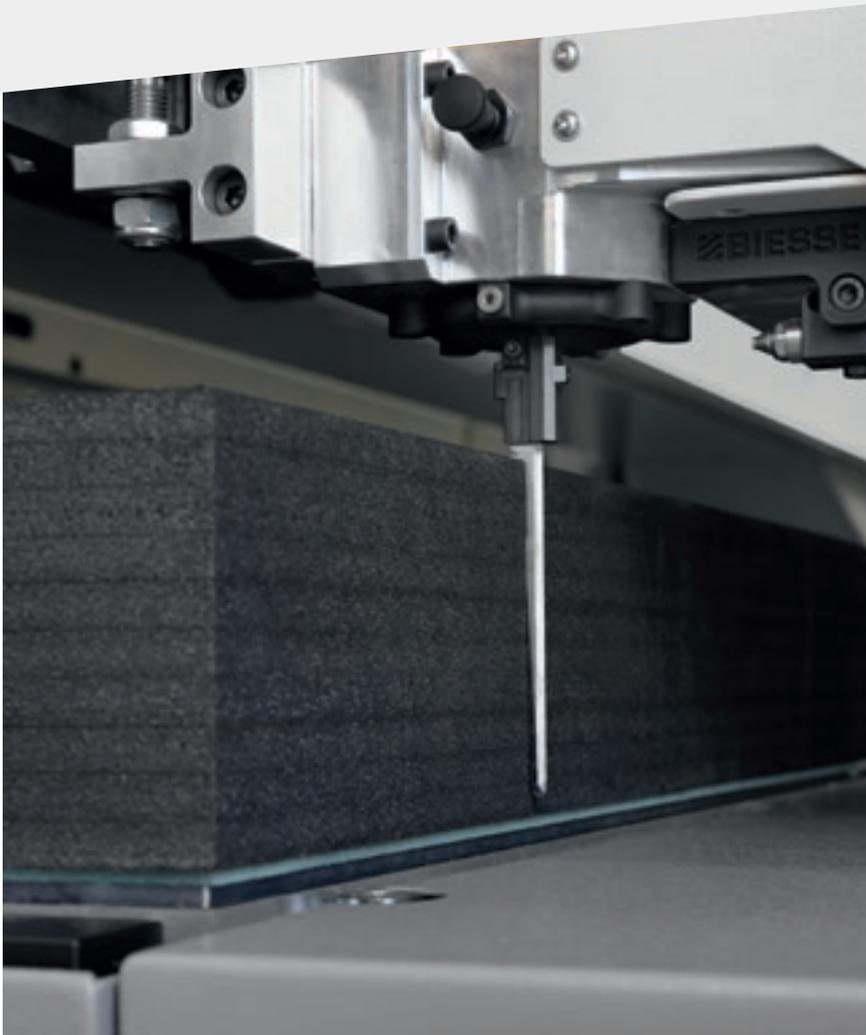
- UNA VASTA POSSIBILITÀ DI APPLICAZIONI E MATERIALI LAVORABILI
- ALTA PRECISIONE ED AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
- ADATTA AD OGNI TIPO DI LAVORAZIONE: FRESATURA, TAGLIO, ECC.
- CONFIGURABILE IN BASE ALLE ESIGENZE DI PRODUZIONE

# UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE MOLTEPLICI LAVORAZIONI



L'unità 5 assi  
con motore in presa diretta  
consente la massima flessibilità  
nelle lavorazioni inclinate  
e interpolate senza temere  
sforzi eccessivi.

**BIESSE OFFRE SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER LAVORARE I MATERIALI PIÙ DIFFUSI E RICHIESTI DAL MERCATO COME: PE, PP, PVC, PMMA, MA ANCHE COMPOSITI, TECNOPOLIMERI, GOMME, ESTRUSI ED ESPANSI.**

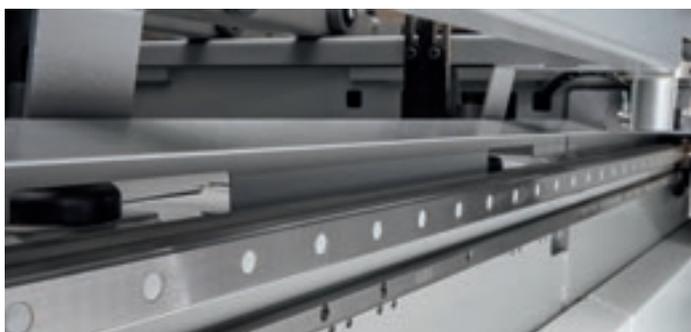


# TECNOLOGIA AFFIDABILE

Rover Plast A FT è la soluzione ideale per lavorare materiali di diversi formati, dimensioni, spessori e densità. La struttura estremamente rigida e bilanciata è calcolata per sopportare elevati sforzi di lavorazione, consentendo di ottenere alti livelli di precisione.



La struttura Gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Le guide di trasmissione rinforzate e protette, conferiscono alla macchina una maggiore rigidità aumentando il livello di precisione e qualità di lavorazione e una maggiore durabilità nel tempo.



Accelerazioni fino a  $4 \text{ m/s}^2$  e velocità fino a  $105 \text{ m/min}$  grazie ai motori di maggiore potenza che permettono di minimizzare i tempi di attesa e ridurre i tempi ciclo.

## PIANI DI LAVORO UNICI SUL MERCATO

Tutti i piani FT Biesse adottano la tecnologia multizona con aree dove il vuoto viene attivato in modo indipendente dal CN, che consentono di bloccare anche i pezzi più piccoli, minimizzando la dispersione del vuoto.



Biesse propone due tipologie di piani di lavoro, per soddisfare le diverse esigenze di applicazione e lavorazione del cliente: HFT e FT PLUS.



### FT PLUS

Consente l'uso delle Uniclamp per bloccare elementi complessi e di piccole dimensioni.

La capillarità ed il potenziamento della portata ne determinano la massima flessibilità in lavorazione.



### Moduli FT con adattatore in alluminio

Il piano FT PLUS facilita il posizionamento dei moduli garantendone la massima stabilità.



### HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti. L'ampia portata di vuoto rende il piano di lavoro adatto alla lavorazione di lastre con scarico e carico automatico.



### Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire

I moduli possono essere utilizzati anche senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce, senza compromettere la tenuta del materiale.

# COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA

Massimi risultati grazie alla possibilità di equipaggiare la macchina con tecnologia 5 assi.



Rover Plast A FT monta gli stessi componenti utilizzati sugli altri modelli di alta gamma. L'elettromandrino e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

## Sistema Air Jet

Permette di raffreddare il materiale e l'utensile in fase di lavorazione con aria fino a 60° più fredda della temperatura ambiente, migliorando la finitura del pezzo lavorato e allungando al vita dell'utensile.

## Ionizzatore neutralizzatore di cariche elettrostatiche

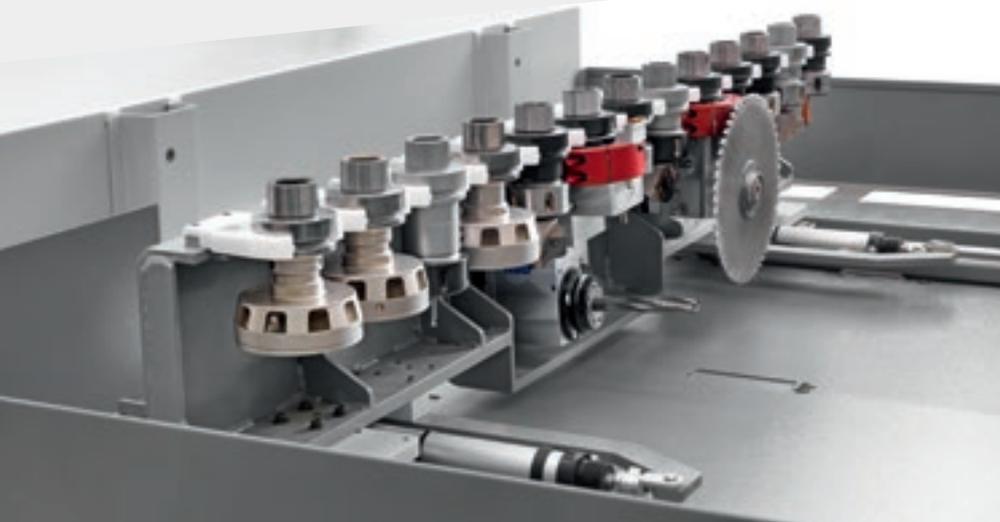
permette di eliminare le cariche elettrostatiche che si accumulano sul materiale in lavorazione, favorendo così l'evacuazione del truciolo, migliorando la qualità di lavorazione e favorendo la pulizia della macchina e dell'area di lavoro.

## ASSE C TORQUE: PIÙ PRECISO, PIÙ RAPIDO, PIÙ RIGIDO

Elettromandrini per tutte le applicazioni: fino a 19,2kW o fino a 36000 RPM.



## MAGAZZINI UTENSILI PERSONALIZZABILI IN BASE ALLE ESIGENZE DI PRODUZIONE



Nuovo magazzino a rastrelliera da 13/16 posizioni, fornisce una soluzione semplice e funzionale conservando la massima compattezza negli ingombri.



Revolver 8 posizioni solidale con la trave della macchina.



Magazzino revolver da 8 posizioni in testa e da 16 posizioni a bordo carro X, in grado di ridurre al minimo i tempi di ciclo.

**Magazzini cambio utensile fino a 32 posti totali.**  
Tutti gli utensili e aggregati sempre disponibili, senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.

# VERSATILITÀ DI LAVORAZIONE

La macchina può essere equipaggiata con unità di taglio con lame di diversi tipi e geometrie per rispondere ad ogni tipo di esigenza.

La macchina può essere equipaggiata con **due unità di taglio** garantendo un'elevata efficienza di lavorazione e la massima diversificazione delle applicazioni possibili. I componenti in titanio del gruppo taglierina garantiscono estrema affidabilità e durata nel tempo.



L'unità di taglio può ospitare anche la **telecamera per il riconoscimento ottico dei marker di stampa**, particolarmente utile nel settore grafico. La telecamera può guidare sia le unità di taglio che l'elettromandrino.



**Sistema di lubrificazione utensile per taglierina** permette il miglior scorrimento della lama all'interno di materiali particolarmente densi o elastici grazie ad un sistema di nebulizzazione aria-olio che garantisce la lubrificazione dell'utensile durante il taglio.



**Il cambio lama risulta estremamente semplice e veloce**  
Con poche operazioni l'operatore può provvedere al cambio lama, limitando i tempi di fermo macchina.



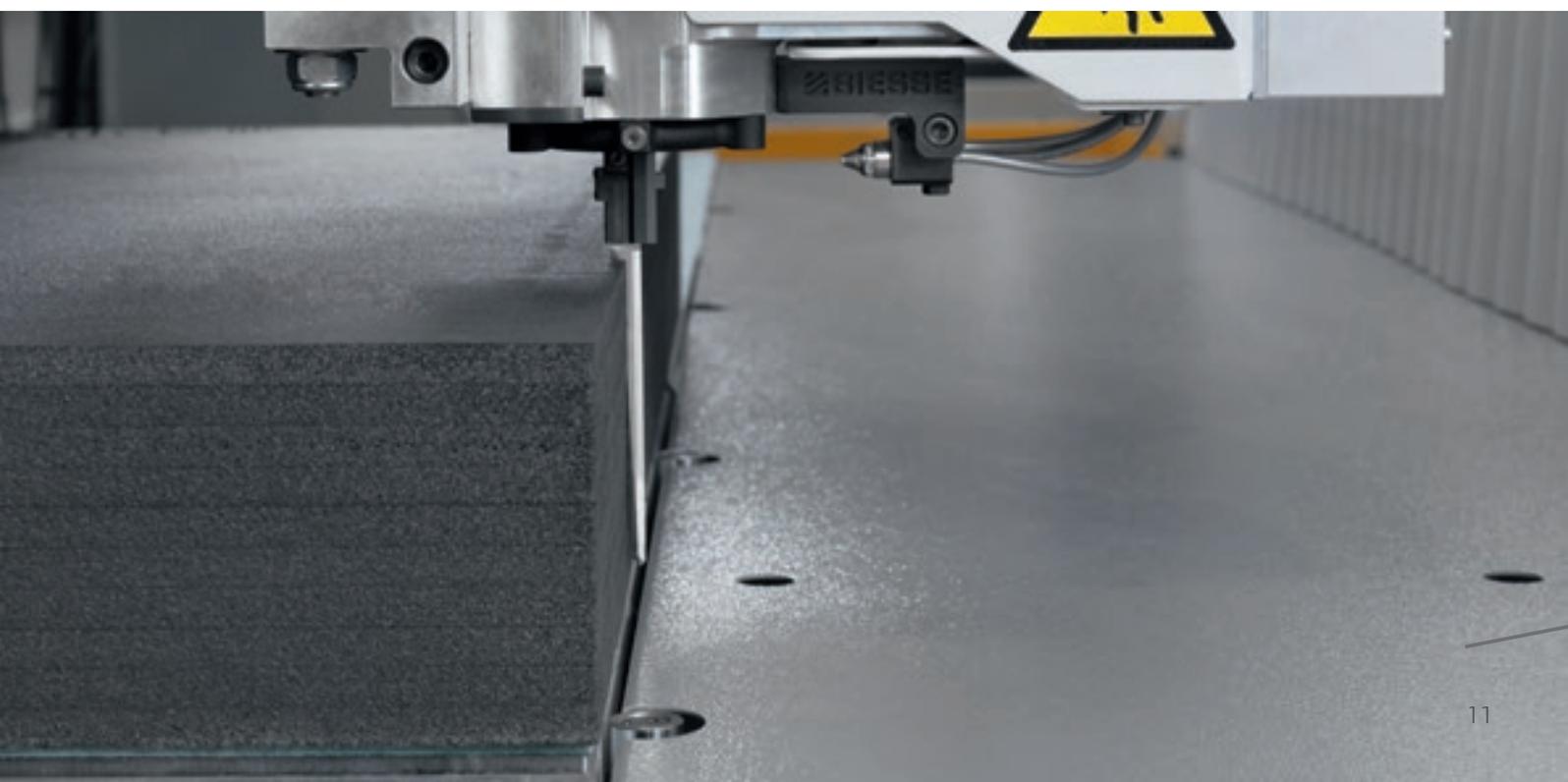
**Dispositivo soffiatore per unità di taglio**  
permette di ridurre il surriscaldamento della lama e il conseguente danneggiamento di alcuni tipi di materiali, garantendo in contemporanea la pulizia dell'area di taglio da polveri ed altri scarti di lavorazione.

## KIT DISPOSITIVI COMPLETO PER UNITÀ DI TAGLIO CON SOSTITUZIONE PLUG-AND-PLAY



L'unità di taglio può essere equipaggiata con taglieri-  
ne oscillanti a lunga escursione o ad alta frequenza,  
a trascinamento, con lame circolari, con cordonatori  
e altri dispositivi intercambiabili in modalità "plug-  
and-play": è possibile passare da un taglio con lama  
oscillante al taglio con rotella o a una operazione di  
cordonatura in poche semplici operazioni.

## POSSIBILITÀ DI LAVORARE ELEVATI SPESSORI OLTRE 100 MM

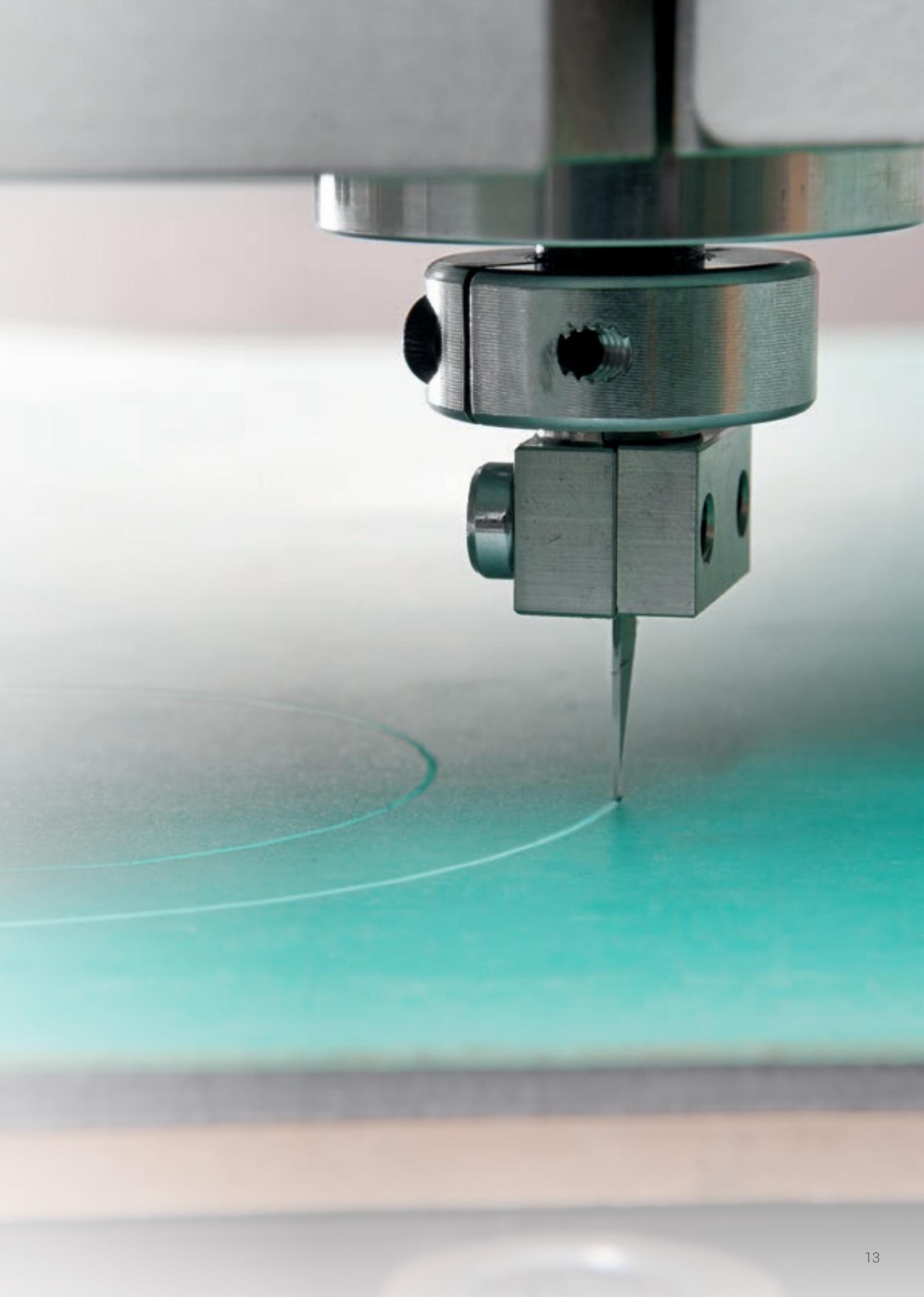


# TECH NOLO GY

## PRESTAZIONI SENZA LIMITI

**L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora i materiali tecnologici.**

Un'unica soluzione per eseguire le lavorazioni di fresatura e taglio dei materiali tecnologici. La lama tangenziale/oscillante abbinata alla videocamera per il riconoscimento ottico dei marker di stampa, conferisce alla macchina maggiore versatilità per adattarsi ad ogni esigenza di mercato. La precisione e la qualità tipiche della tecnologia Rover Plast consentono di eseguire perfettamente tutte le lavorazioni tipiche dei centri di lavoro.



# MOLTEPLICI CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

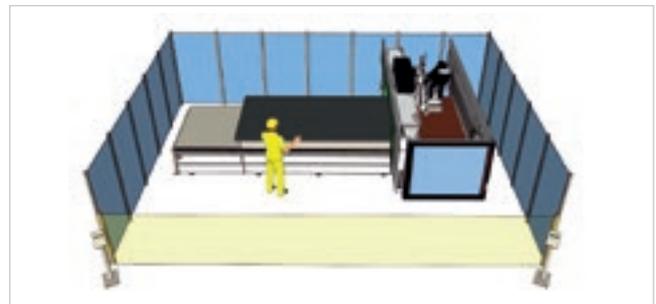
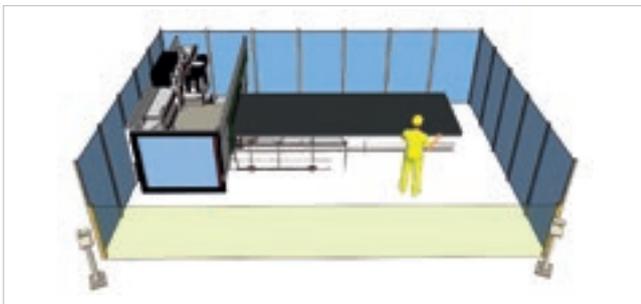
## CONFIGURAZIONE FULL BUMPER: COMPATTA ED ERGONOMICA

Rover Plast A FT in versione full bumper è una fra le soluzioni più compatte sul mercato.



La soluzione full bumper è pensata per adattarsi al meglio allo spazio produttivo. Permette all'operatore di accedere sempre alla macchina su tutti i lati, in totale sicurezza e senza ostacoli a terra.

## CONFIGURAZIONE IN PENDOLARE: PRODUTTIVA E SICURA



È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare lastre sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



## CONFIGURAZIONE CON SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO: MASSIMA EFFICIENZA

Carena posteriore apribile  
per ridurre i tempi di attrezzaggio.

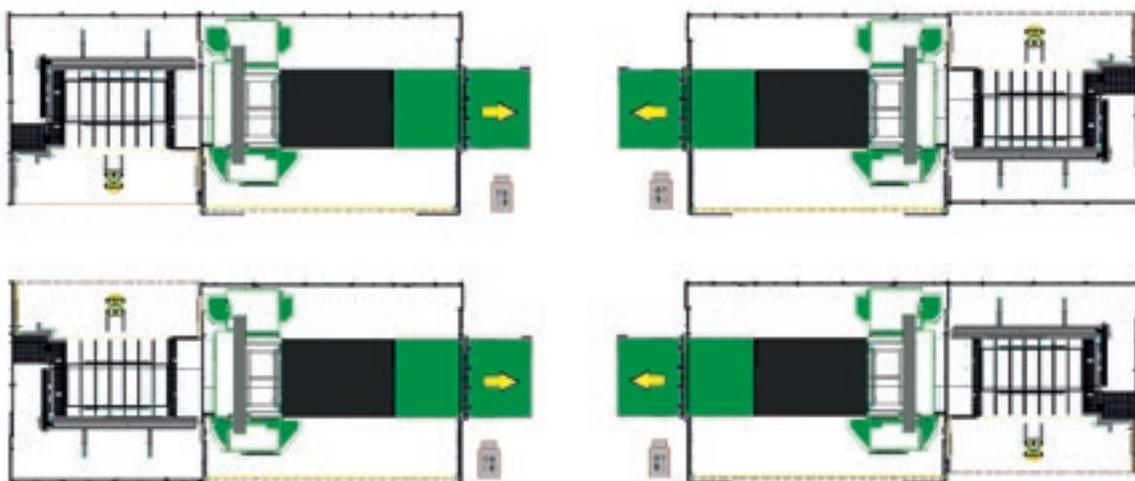


# INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

Rover Plast A FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le **operazioni di carico e scarico** avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pezzo successivo.



La tecnologia delle ventose di carico indipendenti e con sistemi di distacco fornisce una flessibilità al carico unica sul mercato.



## SISTEMA DI CARICO FLUSSO INVERTITO

Il sistema di carico con ventose viene montato in base alle esigenze di flusso del cliente in modo da ottimizzare la sua logica interna.

## SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

### SOLUZIONI DEDICATE PER LA GESTIONE DI MATERIALI SOTTILI

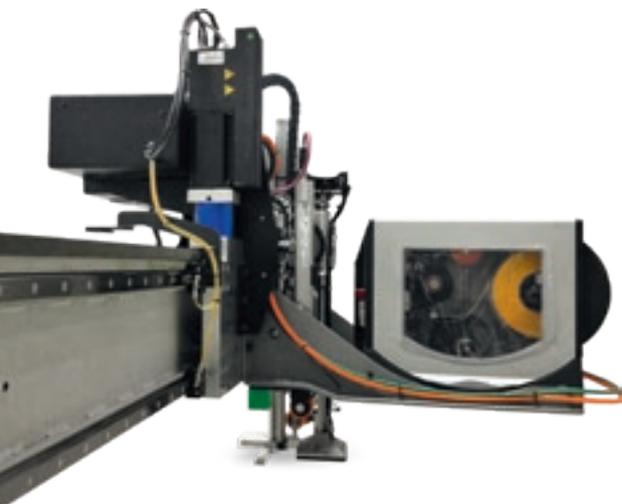


Il nuovo sistema di allineamento gestisce il distacco e il carico allineato di materiali traspiranti e/o sottili fino a 3 mm di spessore o fortemente incollati.

### Sistemi di carico lastre con sollevatore a forbice e allineamento automatico della lastra

La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il banco di carico prossimo alla macchina garantisce la compattezza degli ingombri a terra.



Identificazione e tracciabilità del materiale nel flusso di produzione grazie all'**e-tichettatura automatica o manuale.**

# SOLUZIONI DI CARICO AVANZATE, AFFIDABILITÀ SENZA PARAGONI



I rulli per l'allineamento della singola lastra o di un pacco di lastre sono la soluzione affidabile e precisa nel tempo senza precedenti.

Il sistema di spinta a controllo numerico di un pacco di lastre introduce una flessibilità di carico completamente innovativa.



Il sistema brevettato di carico con pinze consente il carico di pacchi di pannelli o di pannelli altamente traspiranti, altrimenti impossibili da movimentare con le ventose.



Il **pressatore a rulli** consente di lavorare fino a 3 lastre di materiale traspirante sovrapposte. Grazie alla funzione di scarico automatico non ci sono limitazioni nell'utilizzo dei gruppi operatori.

# FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICACI



**Winstore** è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ✔ Rapido ritorno di investimento grazie all'aumento delle prestazioni e alla riduzione dei costi.
- ✔ Ottimizzazione del flusso di produzione.
- ✔ Integrazione nell'impianto di produzione.



**Winstore** permette di disporre del materiale da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.

- ✔ Riduzione dei tempi di consegna.
- ✔ Riduzione degli spazi di magazzino.
- ✔ Riduzione della manodopera.
- ✔ Riduzione degli scarti.
- ✔ Riduzione dei rischi di danneggiamento dei pannelli.



# PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

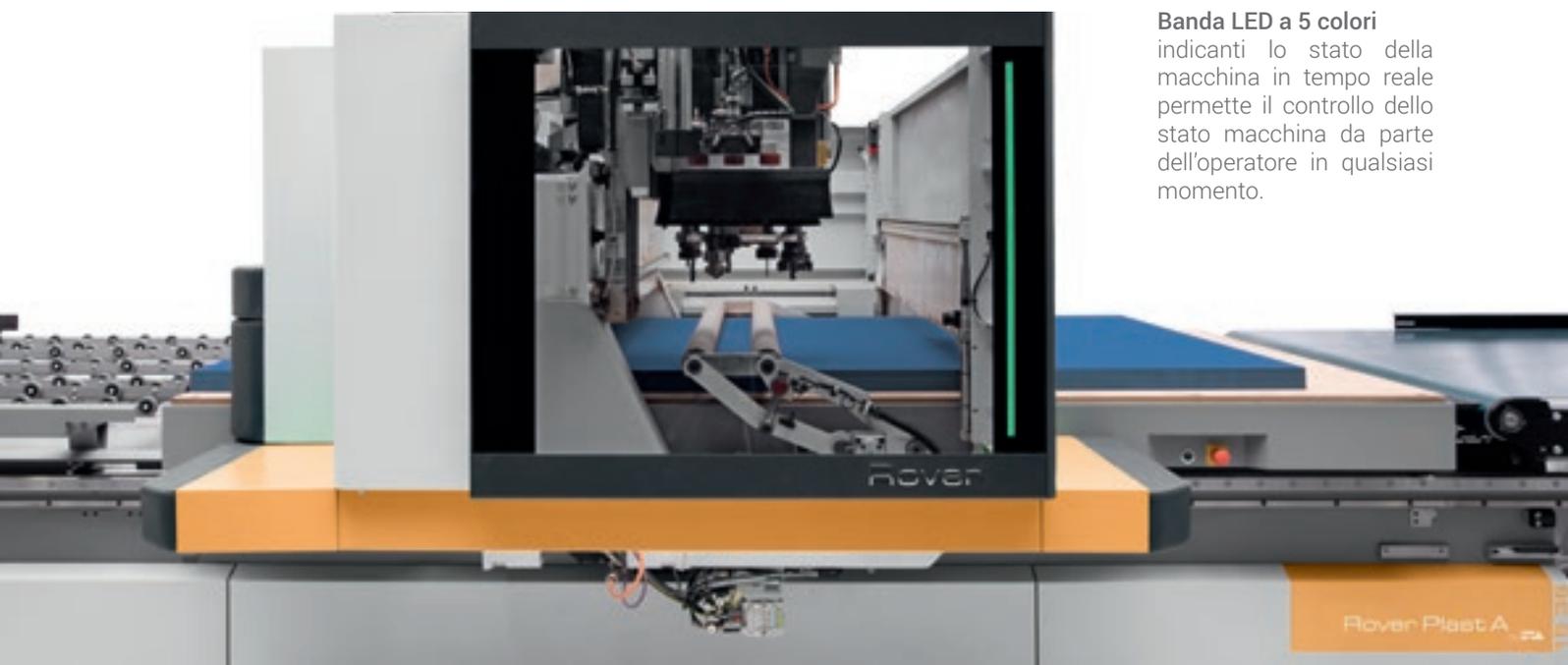
Le soluzioni bumper abbinata alle fotocellule garantiscono all'operatore di lavorare in totale sicurezza senza ingombro a terra.



L'ampio sportello apribile facilita l'accesso per le operazioni di attrezzaggio e pulizia frontali.

## MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE DA QUALSIASI POSIZIONE

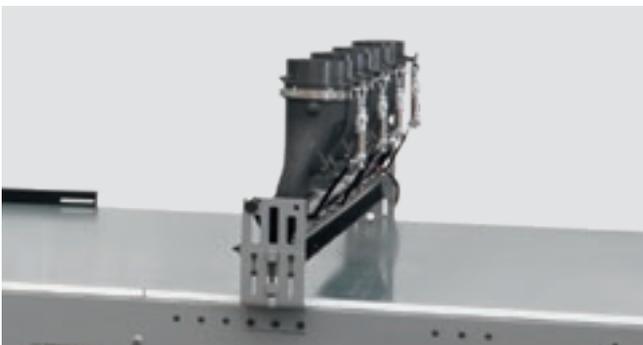
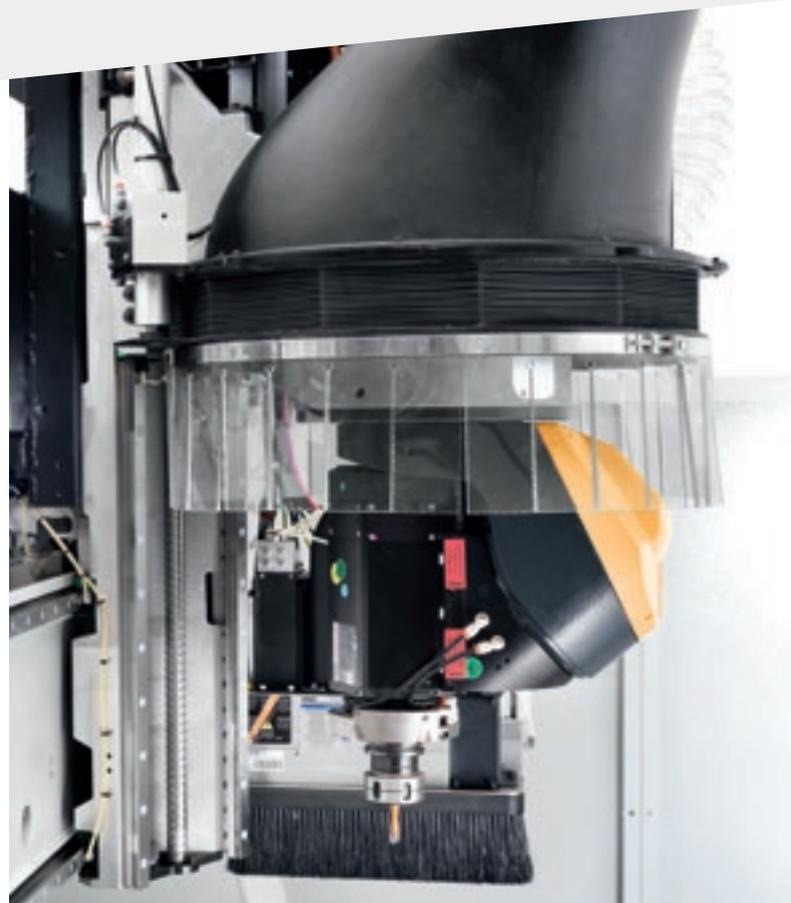
**Banda LED a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.



## SISTEMI EFFICACI DI ASPIRAZIONE POLVERI

La lavorazione dei materiali tecnologici richiede una completa e costante pulizia dell'area di lavoro per ottenere elevati standard di qualità. Biesse offre diversi sistemi di aspirazione polveri e truciolo.

**Nuove cuffie di aspirazione** regolabili su 12 posizioni (3 assi) o 19 posizioni (5 assi) dedicate alla lavorazione dei materiali plastici, progettate con una geometria che permette l'evacuazione del truciolo in maniera ottimale ed elimina il rischio di danneggiamento del materiale da lavorare. La cuffia è controllata elettronicamente tramite un'asse e consente di mantenere il posizionamento a pochi millimetri dalla lastra durante le fasi di lavorazione.



Sistema da 2 a 4 cappe di aspirazione posizionato sopra il tappeto di scarico.

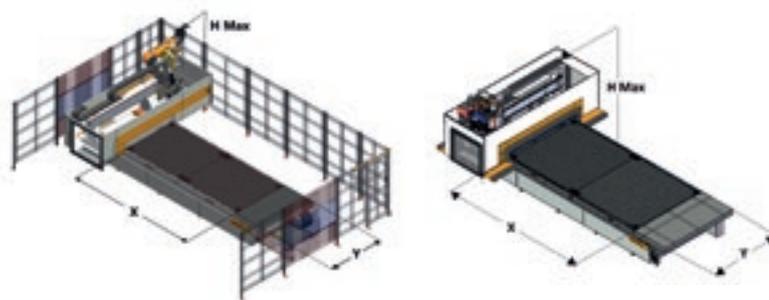


Sistema di aspirazione trucioli disposto tra la macchina ed il tappeto di scarico, garantisce la massima pulizia dei pezzi.



Collettore di aspirazione posizionato in fondo al tappeto.

# DATI TECNICI



## CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

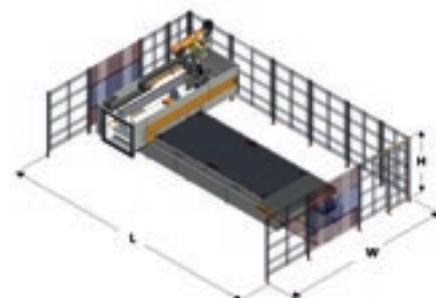
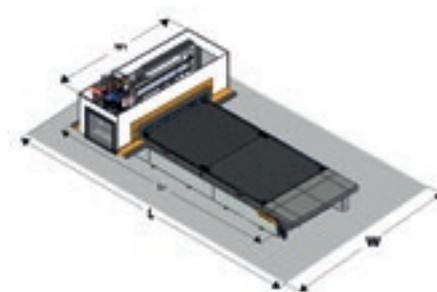
		X	Y	Pendolare 4/5 assi NO sospensione	Z	H max
Rover Plast A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250	2750

## VELOCITÀ

		X	Y	Z	Vettoriale
Full bumper	m/min	25	60	20	65
High speed	m/min	85	60	20	105

## INGOMBRI stand alone

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	6380 (6640) <sup>(*)</sup>	5379 (5644) <sup>(*)</sup>	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	7020 (7300) <sup>(*)</sup>	6019 (6304) <sup>(*)</sup>	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	7680 (7960) <sup>(*)</sup>	6680 (6964) <sup>(*)</sup>	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	7680 (7960) <sup>(*)</sup>	6680 (6964) <sup>(*)</sup>	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	7020 (7300) <sup>(*)</sup>	6015 (6305) <sup>(*)</sup>	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	8210 (8500) <sup>(*)</sup>	7215 (7505) <sup>(*)</sup>	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE <sup>(**)</sup>	CE	NCE <sup>(**)</sup>
Rover Plast A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover Plast A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547

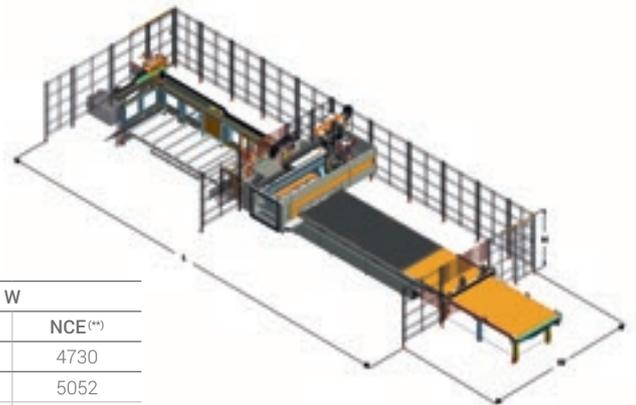
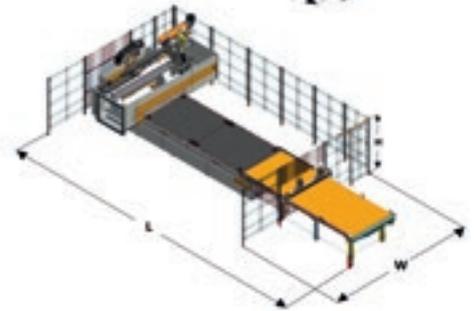
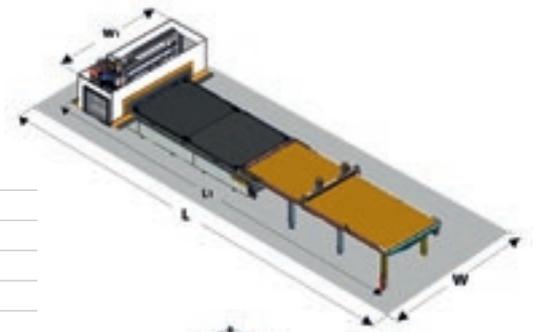


(\*) Con Sweeping Arm

(\*\*) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

## INGOMBRI solo scarico

Full Bumper		L	LT	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547



## INGOMBRI cella Nesting

Cella Nesting tipo A		L		W	
		CE	NCE	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover Plast A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Cella Nesting tipo B		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover Plast A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover Plast A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover Plast A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover Plast A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover Plast A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(\*\*) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

(\*\*\*) L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore Lp<sub>A</sub> 76 dB (A). Postazione di carico/scarico Lp<sub>A</sub> 72 dB (A). Condizioni di funzionamento: lavorazioni di fresatura, velocità 20m/min, rotazione 20000rpm.

Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



**B\_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D  
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,  
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE  
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI  
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



# RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



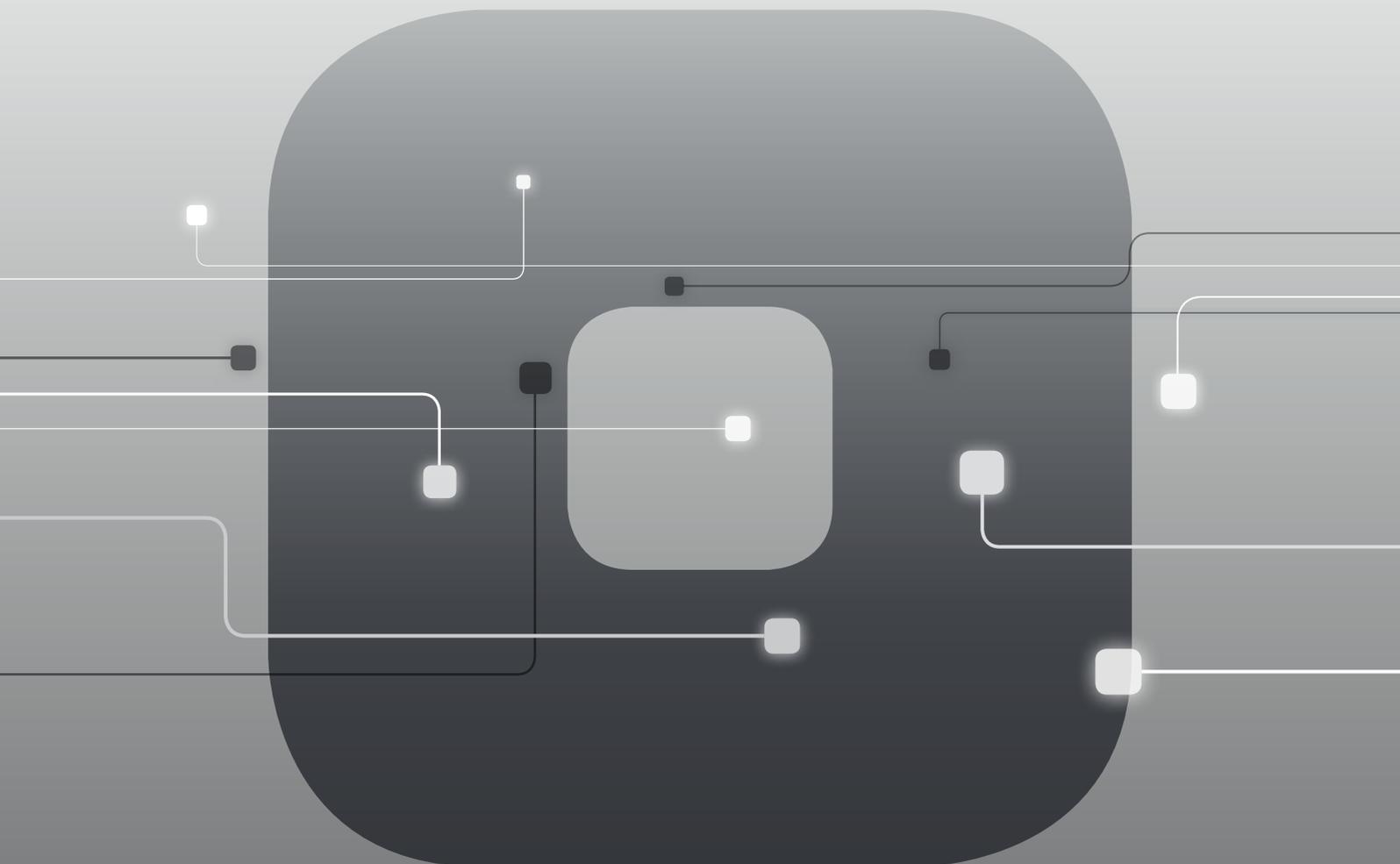
**B\_NEST È IL PLUGIN DI B\_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.**

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, lastre ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

in collaborazione con **accenture**

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# MADE WITH BIESSE

## CROSA: EVOLVERE NEL SETTORE FOOD & BEVERAGE CON PRECISIONE E VERSATILITÀ

Da oltre cinquant'anni Crosa distribuisce componenti tecnici industriali distinguendosi per un servizio di alta qualità. In costante evoluzione e orientata all'innovazione, l'azienda piemontese è un partner strategico in diversi ambiti della produzione industriale, con una particolare attenzione nei settori food, beverage e packaging. L'azienda Crosa nei primi anni 2000 si trasforma e da ricambista auto diventa venditore di componenti industriali. È nel 2008 che l'azienda avvia il nuovo reparto di lavorazione dedicato alle materie plastiche, un nuovo business che la porterà a stringere una forte e duratura partnership con Biesse. «Oggi l'azienda CROSA è un'azienda commerciale, ma non solo, perché al nostro interno abbiamo anche un'unità produttiva dedicata alla produzione di materiali plastici solo per il settore meccanico e per il 90% siamo presenti nel settore food & beverage», afferma Giovanni Sartore, titolare di CROSA. Per questo motivo, nel 2018 l'azienda ha infatti acquistato due macchinari Biesse:

un centro di lavoro a 3 assi, la Rover Plast A FT e un centro di lavoro a 5 assi, la Materia CL. «L'acquisto di queste macchine ha migliorato la nostra qualità di lavorazione, la nostra capacità di rispondere alle esigenze dei clienti e, grazie a queste tecnologie siamo stati in grado di elevare il livello della complessità dei componenti che realizziamo», continua Sartore. Lavorazioni di precisione, versatilità e capacità di coprire tutte le fasi di processo nella realizzazione dei componenti tecnici industriali: vantaggi e benefici derivanti dall'utilizzo dei due centri di lavoro Biesse. «Possiamo garantire al cliente le seguenti fasi di lavorazione: la fornitura di materiale grezzo, la fornitura di materiale tagliato, la fornitura di materiale lavorato da lastra. In particolare, grazie al macchinario Rover Plast A FT riusciamo ad ottenere nesting spinti, e grazie al nostro fiore all'occhiello, la Materia CL, siamo riusciti ad entrare nel mondo della lavorazione dei materiali avanzati, soprattutto per il settore alimentare», afferma Lorenzo,

Responsabile Produzione CROSA. Nel settore food & beverage l'azienda realizza componenti lavorazioni di precisione, fresatura e maschiatura. «Da quando utilizziamo i macchinari Biesse, riusciamo a garantire al cliente una flessibilità maggiore e una qualità superiore», conclude Lorenzo. Il settore degli articoli tecnici industriali è ricco di sfide e opportunità da cogliere: nella produzione di componenti industriali complessi, si richiede la massima precisione, garanzia tecnologica distintiva di Biesse. «Con i centri di lavoro Biesse, abbiamo optato per una scelta tecnologica estremamente innovativa che ci consente di soddisfare le richieste di lavorazione di elementi complessi, per forma, dimensione e tipologia di materiale, garantendo ai nostri clienti alta precisione, qualità e affidabilità. Considero Biesse un partner per il prossimo futuro, le sfide saranno sempre più complesse e credo che insieme potremo coglierle tranquillamente e serenamente», conclude Sartore.



Origini italiane,  
vocazione  
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo  
i processi  
produttivi per  
esaltare il  
potenziale di ogni  
materiale.



Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



